

KLC Évaporateur

KLC-MASTER Line

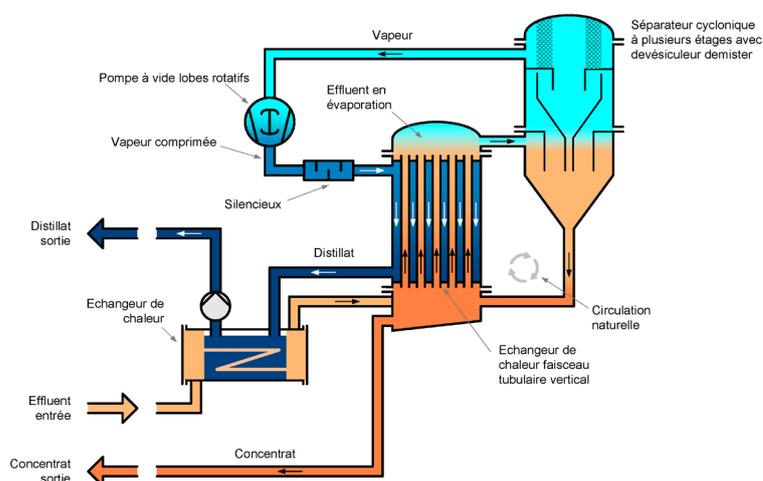
Distillation sous vide avec conception modulaire



Traitement des eaux de process et production de la meilleure qualité distillat pour un faible volume de déchets ultimes

KLC-MASTER Line est une nouvelle génération d'évaporateurs sous vide permettant un traitement efficace des eaux de process industriels. Par rapport aux autres générations d'évaporateurs, KLC-MASTER Line est plus compact, consomme moins d'énergie électrique et produit un distillat de meilleure qualité. La nouvelle conception modulaire s'adapte aux spécifications techniques de chaque projet. Diverses options sont designées pour les effluents difficiles. KLC-MASTER Line permet : un facteur de concentration augmenté, une qualité du distillat améliorée, une disponibilité plus importante et des coûts d'exploitation réduits. La qualité du distillat permet sa réutilisation, c'est-à-dire une gestion de l'eau en circuit fermé, une réduction de l'empreinte environnementale. Nous offrons une solution « zéro rejet liquide ».

Principe de fonctionnement



Caractéristiques spéciales

- Optimisé pour traiter une plus large gamme d'eaux de process, couvrant toutes les applications produisant des émulsions / eaux de traitement contenant de l'huile et du sel
- Très faible consommation d'énergie grâce à une optimisation des modules à haut rendement énergétique
- Valeurs optimales mesurées de qualité du distillat grâce à une conception améliorée sans avoir recours à un pré ou post traitement
- Concentration plus élevée du concentrat par évaporation forcée naturelle réglable
- Une conception compacte et une accessibilité optimale
- Économies dues à la faible quantité résiduelle de déchets ultimes à éliminer
- Un système de nettoyage entièrement automatisé réduit les temps d'entretien et garantit une facilité d'usage
- Réduction significative des coûts d'exploitation
- Conception modulaire pour l'assemblage de différents kits
- Système de contrôle récent, fonctionnement intuitif et manipulation facile de la visualisation IHM

KLC Évaporateur

KLC-MASTER Line

Distillation sous vide avec conception modulaire



Données techniques

| Type d'installation | Performances ¹ [l/h] | Performances annuelles ^{2,4} [m ³] (7000 h/a) | Puissance installée [kW] | Consommation d'énergie ^{3,4} [kWh/m ³] à partir de | Poids à vide [kg] | Dimensions L x L x H [mm] |
|------------------------|---------------------------------|--------------------------------------------------------------------|--------------------------|-------------------------------------------------------------------------|-------------------|---------------------------|
| KLC-MASTER Line ML 250 | 250 | 1750 | 33 | 50 | 3000 | 2760 x 1430 x 2500 |
| KLC-MASTER Line ML 300 | 300 | 2100 | 33 | 50 | 3000 | 2760 x 1430 x 2500 |
| KLC-MASTER Line ML 350 | 350 | 2450 | 40 | 50 | 3200 | 2760 x 1430 x 2500 |
| KLC-MASTER Line ML 400 | 400 | 2800 | 40 | 50 | 3200 | 2760 x 1430 x 2500 |

¹ Dureté de l'eau de ville <10° dH, température d'entrée >15°C

² Avec 7000 heures de fonctionnement par an avec l'eau de la ville (6 jours/ 50 semaines)

³ Les valeurs se réfèrent à une machine pour une température de fonctionnement

⁴ Les données relatives à des eaux de particulières particulières sont déterminées dans des calculs spécifiques client

Configurations supplémentaires

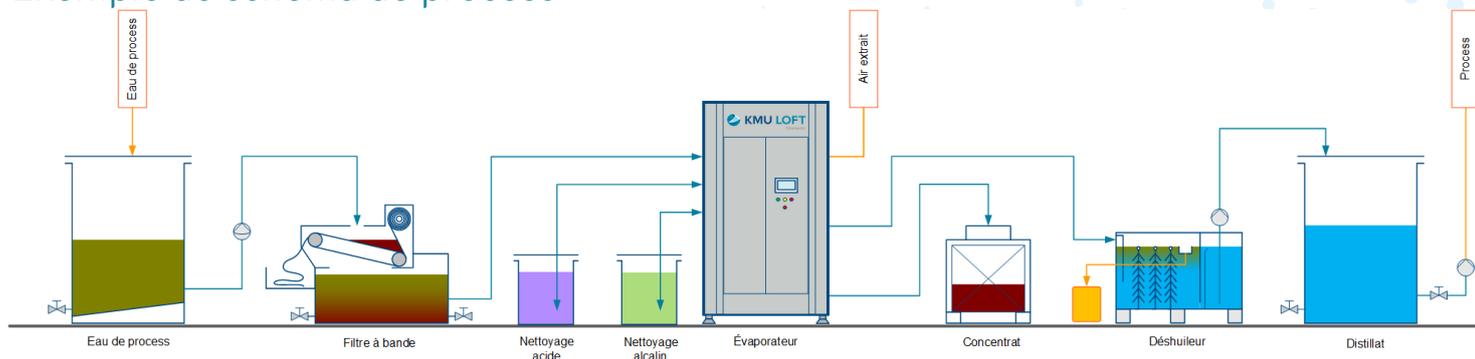
- KLC- Q-KIT (Quality) : Intégration d'un système interne de séparation des huiles résiduelles contenues dans le distillat
- KLC- V-KIT (Vapour) : Réduction de l'évent, des odeurs et des émissions atmosphériques
- KLC- E-KIT (Energy) : Economie d'énergie grâce à une récupération de chaleur optimisée

Excellente qualité du distillat

Réduction par rapport aux valeurs entrantes:

- Conductivité (µS/cm) : jusqu'à 99%
- Demande chimique en oxygène : DCO (mg/L) jusqu'à 99%
- Hydrocarbures : HC (mg/L) jusqu'à 98%

Exemple de schéma de process



Particulièrement adapté aux eaux de process (effluents) suivantes :

- Eaux de process issues d'une grande variété de secteurs industriels
- Eau contenant des agents de séparation et du glycol
- Eau de lavage
- Lixiviat de décharges
- Eau de rinçage et bains actifs issus du traitement de surface
- Eau contenant des matériaux réutilisables, valorisables
- Eaux radioactives

Pour plus d'informations sur
KLC-MASTER Line

Tel.: +33 (0) 388 10 97 97
Mail: info@kmu-loft.fr
Web: www.kmu-loft.fr

